



NORBLAST®

60 SOFT



au travers du doseur. Un vibreur complète le dispositif.

NORBLAST® 60 SOFT permet de nettoyer et de décaper un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de faibles à moyenne importance.

NORBLAST® 60 SOFT peut travailler à des pressions comprises entre 0.5 et 8.5 bars suivant les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé. Le compresseur, non fourni, utilisé pour alimenter le système devra débiter au minimum 180 m³/h, possibilité d'utiliser un compresseur de 130 m³/h mais avec des capacités limitées (AIRPLUS APV130 avec buse SX40 uniquement).

NORBLAST® 60 SOFT EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.

DOSEUR PILOTÉ



Buse
Hydro-gommage

CONSUMMATION D'ABRASIF REDUITE

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Doseur piloté garantissant une réduction de la consommation d'abrasif, doseur normalement fermé avec ouverture à chaque mise en route de la projection.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Respect de l'état du support en utilisation avec les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM®.
- Vibreur
- Différentes versions disponibles, pour gommage à sec ou en humide, avec ou sans aéro (voir tableau de sélection).
- Consommation d'eau minime (15l/h)
- Raccordement simple sur réseau d'eau pour utilisation en voie humide.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement/poids.
- Grande facilité pour passer d'un système de gommage humide, à un système de gommage à sec.

NORBLAST® 60 SOFT est un ensemble de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90 des premières versions de ce système ont été réalisées par NOREXCO®, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives. Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans cette dernière évolution.

NORBLAST® 60 SOFT est un équipement haut de gamme sur lequel est installé un doseur normalement fermé, piloté par l'utilisateur à chaque mise en marche du système en actionnant la poignée de commande à distance. Une réduction très significative de la consommation d'abrasif est obtenue grâce à l'utilisation de ce doseur piloté, ainsi qu'une excellente régularité du flux d'abrasif

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :

Capacité	60 l
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	700/700/1140 mm
Poids	82 kg

Aéroréfrigérant :

Débit admissible	3 000 l/min - 180 m ³ /h
Diamètre raccordement	1" 1/2
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	750/220/780 mm
Poids	30 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide					
NOB60SOFT	oui	NX/SX	oui	19 mm	20 m	3000 l/min	-
NOB60SOFT/SA			non				
NOB60SOFT-2			oui				
NOB60SOFT/SA-2			non				
						2160 l/min	APV130 Buse de 4 maxi

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air • Filtre séparateur décanteur • Doseur piloté NOB1013 • Vibreur • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 • Tamis et couvercle • Filtre à air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option.

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NX/SX pour travailler à sec à commander séparément. Les versions pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse SX60.